

TIG-347

STAINLESS STEEL WELDING WIRE

SFA/AWS A5.9 : ER347

CHARACTERISTIC

TIG-347 is a corrosion resisting chromium-nickel rod for welding of stabilized austenitic chromium nickel alloys of 18% Cr - 8% Ni-type. The rods are stabilized with Niobium, which gives a good resistance to intergranular corrosion of the weld metal. Due to the niobium content this alloy is recommended for use at higher temperatures

คุณสมบัติ

TIG-347 เป็นลวดที่มีส่วนผสมของโครเมียม-นิกเกิลสำหรับการเชื่อมโลหะผสมโครเมียม-นิกเกิลแบบออสเทนิติกที่มีโครเมียม 18% และนิกเกิล 8% ซึ่งได้รับการเสถียรด้วยไนโอเบียม ซึ่งช่วยให้มีความต้านทานการกัดกร่อนระหว่างเกรนของโลหะเชื่อมได้ดี เนื่องจากมีไนโอเบียมในส่วนผสม โลหะผสมนี้จึงแนะนำให้ใช้ที่อุณหภูมิสูงขึ้น

APPLICATIONS

1. Use DC current (-)
2. Clean the surface before welding to remove oxide residues.
3. Use a stainless steel brush to clean the joint.

การใช้งาน

1. ใช้กระแส DC (-)
2. ทำความสะอาดพื้นผิวก่อนเชื่อมเพื่อกำจัดคราบออกไซด์
3. ใช้แปรงสแตนเลสทำความสะอาดรอยต่อ

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb
0.04	1.3	0.4	0.009	0.016	18.8	9.2	0.1	0.1	0.6

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (MPa)	Elongation (%)
655	35