

TIG-308LFC

STAINLESS STEEL WELDING WIRE

AWS/ASME A5.9 : ER308L

CHARACTERISTIC

TIG-308LFC is an extremely low carbon stainless steel alloy with molybdenum added to provide superior corrosion resistance. It is especially well suited for welding stainless steel pipe wherever a backing ring or a purge gas is required in order to provide impurity free weldments. This is necessary during stainless steel pipe welding in the chemical and petro-chemical industries.

คุณสมบัติ

TIG-308LFC เป็นโลหะผสมสแตนเลสที่มีปริมาณคาร์บอนต่ำเป็นพิเศษ โดยมีการเติมโมลิบดีนัมเพื่อเพิ่มความต้านทานการกัดกร่อนได้อย่างยอดเยี่ยม เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการเชื่อมท่อสแตนเลสในกรณีที่ต้องใช้แหวนรองหรือก้ำขบ้องกันด้านใน เพื่อให้แน่ใจว่ารอยเชื่อมปราศจากสิ่งเจือปน ซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นในการเชื่อมท่อสแตนเลสในอุตสาหกรรมเคมีและปิโตรเคมี

APPLICATIONS

1. Use DC current (-)
2. Sections over 3 mm. should be beveled to permit complete penetration.
3. Clean weld surface carefully to remove all scale and corrosion.

การใช้งาน

1. ใช้กระแส DC (-)
2. ชิ้นงานที่หนาเกิน 3 มม. ควรบากขอบเพื่อให้การหลอมเต็มแนว
3. ทำความสะอาดผิวก่อนเชื่อมให้หมดคราบหรือสนิม

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0.02	1.71	0.35	0.005	0.02	20.4	10.0	0.60	0.05	Bal.

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (MPa)	Elongation (%)
530	38