

SILVER-BRAZE

BRAZING FLUX PASTE

CHEMICAL COMPOSITION : KF, KBF₄, B₂O₃, Fluoroborate compound

PHYSICAL PROPERTIES : Working temperature 600 – 850 °C

DESCRIPTION AND APPLICATIONS

SILVER-BRAZE flux paste is more permeable than ordinary silver brazing agent, good diffuse flow and easy to use in the range of 600-850 degrees Celsius. It can effectively cooperate with the silver base, copper base brazing material and copper, steel, stainless steel, high temperature alloy welding, especially suitable for hard alloy, diamond welding.

คำอธิบายและการใช้งาน

SILVER-BRAZE เป็นน้ำยา (ครีม) สำหรับการเชื่อมประสานด้วยลวดเชื่อมเงิน มีคุณสมบัติการซึมผ่านได้ดีกว่าน้ำยาเชื่อมเงินธรรมดา มีการไหลของสารเชื่อมได้ดีกว่าและง่ายต่อการใช้งาน โดยสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพในช่วงอุณหภูมิ 600-850 องศาเซลเซียส และสามารถทำงานร่วมกับชิ้นงานประเภทเงิน, ทองแดง, เหล็ก, สแตนเลส และโลหะผสมความร้อนสูงได้อย่างดี นอกจากนี้ยังสามารถใช้กับการเชื่อมโลหะอัลลอยแข็งหรือการเชื่อมเพชร

***PACKING : 114 g/bottle**

