

NICRMO-625

AWS/ASME A5.11 : ENiCrMo-3

CHARACTERISTICS

NICRMO-625 is designed for welding and cladding nickel alloys, stainless steels and carbon steels. It is especially suitable for applications requiring resistance to oxidation and corrosion. This special grade performs effectively even with small AC welding machines and produces welds that withstand temperatures as low as -196 °C and as high as 1050 °C.

คุณสมบัติ

NICRMO-625 ถูกออกแบบมาสำหรับเชื่อมและเคลือบผิวโลหะผสมนิกเกิล สแตนเลส และเหล็กกล้าคาร์บอน ส่วนใหญ่เหมาะสำหรับงานที่ต้องการทนต่อการออกซิเดชันและการกัดกร่อน เป็นรุ่นพิเศษที่สามารถใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพกับเครื่องเชื่อมกระแสสลับขนาดเล็ก และแนวเชื่อมทนต่ออุณหภูมิต่ำถึง -196 °C และสูงสุดที่ 1050 °C

APPLICATIONS

1. Use DC current (+) and AC current
2. Welding Positions Flat, Horizontal, Vertical Up, Overhead

การใช้งาน

1. ใช้งานได้กับกระแสไฟฟ้า DC (+) และ AC
2. ตำแหน่งการเชื่อม แนวราบ, แนวนอน, แนวตั้งขึ้น, เหนือศีรษะ

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL

C	Mn	Si	S	Cr	Mo	Cu	Nb	Fe	Ni
0.05	0.8	0.4	0.005	22.0	9.0	0.05	3.5	7	Bal.

TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strength (MPa)	Elongation
950	40%