

MMX-60H

HARDFACING FLUX-CORED WIRE

CLASSIFICATION : EN14700 T Fe15

CHARACTERISTI

MMX-60H is a slagless metal cored wire for high hardness wear overlay. Chromium niobium alloy designed to resist high stress grinding abrasion at service temp. up to 450 °C. The deposits will readily stress relief check crack.

APPLICATION

Vertical crushers, oil expeller screws, screens in the coal industry, bucket teeth on bucket- wheel excavator, shovel bucket teeth and lips etc.

คุณสมบัติ

MMX-60H เป็นลวดเชื่อมโลหะไร้ฟลักซ์สำหรับเชื่อมพอกผิวแข็งที่มีความแข็งสูง โลหะผสมโครเมียม และไนโอเบียมได้รับการออกแบบมาเพื่อดำเนินงานการขัดถูจากแรงกดสูงที่อุณหภูมิใช้งานสูงสุดถึง 450 °C เนื้อโลหะเชื่อมสามารถปลดปล่อยแรงเค้นและลดการแตกร้าวแบบ check crack ได้

การใช้งาน

ใช้กับเครื่องบดแนวตั้ง, เครื่องสกัดน้ำมัน, ตะแกรงในอุตสาหกรรมถ่านหิน, ฟันของบุงกีในรถขุด, รถตักล้อสายพาน, ฟันบุงกีและขอบของบุงกี

Chemical composition of weld metal

C	Mn	Si	Cr	Nb
4.89	0.85	0.68	21.80	7

Mechanical properties of weld metal

Hardness for Multilayer Welds (HRC)			
Standard Value	>60	Test Value	63.5 (3 layers as weld)

