

GEMINI Mn DIN 8555/E 7-UM-200-KP

ลวดเชื่อมเจมินี่ Mn เป็นลวดเชื่อมพอกผิวแข็งที่มีส่วนผสมของธาตุแมงกานีสอยู่สูง ออกแบบพิเศษสำหรับงานเชื่อมพอกผิวแข็งบนชิ้นส่วนเครื่องจักรกลที่ต้องทนต่อแรงเสียดสี แรงครูดและแรงกระแทกสูง เช่น งานเชื่อมพอกผิวแข็งเครื่องผสมปูน เครื่องบดหิน เป็นต้น

คุณสมบัติโดยทั่วไปของโลหะรอยเชื่อม

ส่วนผสมทางเคมี (%)	คุณสมบัติทางกล
C 0.70	Vickers hardness HV 30
Mn 13.00	As-welding 180-200 HV
Si 0.30	After work hardening 52-60 HRC
	Work hardening : Normally results in service, but can also be enhanced by peening.

กระแสไฟเชื่อมโดยทั่วไป

AC หรือ DC+				
Ø/ความยาว (มม)	3.2/350	4.0/400	5.0/400	5.0/450
กระแสไฟต่ำสุด/สูงสุด (A)	110/135	140/175	180/230	180/230

มาตรฐานสากล		สีเติม	ปลายลวด	คำ
DIN 8555	E 7-UM-200-KP		ข้างลวด	คำ
		ข้อพิมพ์	G-Mn	
		ตำแหน่ง ทำเชื่อม	ทำราบและทำขนานนอน	