

BRONZE-FLUX

NO.77



CLASSIFICATION

CJ301

CHEMICAL COMPOSITION

Boric Acid 65-75%

Borax 25-35%

DESCRIPTION

NO.77 is composition of borax and boric acid mixture. Suitable for use with brass welding rod and brass welding piece with high melting point, brazing as liquid cover on the surface of the metal. It can effectively dissolve copper oxide and cuprous oxide.

- Melting point: 650° C - Working Temperature: 850-1150° C

NO.77 มีส่วนผสมของบอแรกซ์และกรดบอริก เหมาะสำหรับใช้กับลวดเชื่อมทองเหลืองและชิ้นงานทองเหลืองที่มีจุดหลอมเหลวสูงในลักษณะของเหลวไหลปกคลุมพื้นผิวโลหะ และสามารถกำจัดออกเปอร์ออกไซด์และคิวพรัสออกไซด์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

- จุดหลอมเหลว: 650° C - อุณหภูมิใช้งาน: 850-1150° C

APPLICATION

It is copper brazing flux, used in brazing copper and copper alloy, carbon steel, alloy steel, stainless steel, hard alloy, etc. It can be used in flame brazing, furnace brazing and high frequency brazing.

เป็นฟลักซ์ทองเหลือง ใช้ในการเชื่อมประสานโลหะทองแดงและกลุ่มทองแดงผสม เหล็กคาร์บอน เหล็กอัลลอย เหล็กกล้าไร้สนิม โลหะผสมแข็ง ฯลฯ สามารถใช้ในระบบการเชื่อมประสานด้วยเปลวไฟ, การเชื่อมประสานในเตาหลอม และการเชื่อมประสานด้วยความถี่สูง

SAFETY AND STORAGE

NO.77 contains chemicals that require this flux be used in well-ventilated areas. Wear gloves, goggles, and ventilation masks. Avoid contact with skin, eyes and clothing. Avoid breathing dust, fumes produced during brazing processes. In case of eye contact, flush eyes with water and call a physician immediately. Store flux in cool, dry environment in a very tightly-sealed container. Desiccant bags are recommended to prevent hygroscopic absorption of humidity into the flux. It has 2 years shelf life when stored properly.

ใช้ในพื้นที่ที่ระบายอากาศได้ดีเท่านั้น สวมถุงมือ แว่นตา และหน้ากากระบายอากาศ หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง ตา และเสื้อผ้า หลีกเลี่ยงการสูดฝุ่นและควันที่เกิดระหว่างกระบวนการเชื่อม หากเข้าตาให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาด แล้วรีบพบแพทย์ทันที เก็บฟลักซ์ในสภาพแวดล้อมที่เย็นและไม่ชื้นในภาชนะที่ปิดสนิท มีอายุการใช้งาน 2 ปี เมื่อจัดเก็บอย่างถูกต้อง