

ลวดเชื่อม MIG-60H MIG-60H



Chrome Carbide Metal Cored Wire

คุณสมบัติ

ลวดเมทัลคอร์ที่มีความสามารถในการต้านทานการสึกกร่อนสูงและการกระแทกปานกลาง เนื้อเชื่อมที่ปราศจากสลักแสดงให้เห็นถึงประสิทธิภาพการถ่ายเทน้ำโลหะเป็นอย่างดี

การใช้งาน

สำหรับเชื่อมเหล็กสกรู, ท่อแคตตาไลติก, ใบพัดของปั๊มชุดลอก, ฟันของเครื่องกัดเซาะ และแผ่นทนการเสียดสี

CHARACTERISTICS

An all-position metal cored wearfacing tubular wire with a complex alloy designed for resisting high abrasive stress along with mild impact. Its slag-free deposits represent very high transfer efficiency

APPLICATIONS

Screw conveyors, catalytic pipes, dredge pump impellers, shovel bucket teeth, wear plates, etc.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Mn	Si	S	P	Mo	Cr	V	Fe
2.1	0.8	0.7	0.01	0.02	0.7	6.3	0.8	Balance

HARDNESS OF WELD METAL

Undiluted Weld Metal	Rockwell (HRC)
Room Temperature	62-65

SIZE AVAILABLE AND RECOMMENDED CURRENTS: DC REVERSE (+)

Diameter (mm)	1.2	1.6
Voltage	18-30	25-30
Amperage	125-250	150-300

