

For Welding of Brass and Brazing of Copper, Steel and Cast Iron

คุณสมบัติ

BRONZE-59FC เป็นลวดป้อนทองเหลืองหุ้มด้วยฟลักซ์ไอระเหยต่ำ ที่ใช้กับกระบวนการเชื่อมแก๊ส ส่วนผสมของฟลักซ์ในลวดเชื่อมช่วยทำให้การทำงานง่ายขึ้นและให้แนวเชื่อมที่สมบูรณ์ ให้แนวเชื่อมที่แข็งแรงและยึดติดดี อุณหภูมิหลอมเหลวที่ 890-910 °C

การใช้งาน

สำหรับงานเชื่อมในสายการผลิตหรืองานซ่อมบำรุง ที่เกี่ยวข้องกับทองเหลือง, ทองแดง, เหล็กกล้า นิกเกิล และเหล็กหล่อ

DESCRIPTION

BRONZE-59FC is low-fuming bronze welding rod coated with corrosive flux, designed for strong and hard brass welding. The combination of filler metal and flux allows simple operating and perfect bonding. Fusing temperature is 890-910 °C.

APPLICATIONS

For modern high-speed production requirements and general repair of brass, copper, bronze, steel, nickel alloys and cast iron.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL(WT%)

Cu	Fe	Mn	Si	Sn	Zn
59	0.8	0.07	0.09	0.91	Balance

SIZE

Size (mm)	1.6 X 1000	2.0 X 1000	2.5 X 1000	3.2 X 1000	4.0 X 1000	5.0 X 1000