

SILVER -BRAZE

ผงประสานเงิน WELDMAXX SILVER-BRAZE FLUX



CLASSIFICATION

QJ305

CHEMICAL COMPOSITION

KF
KBF4
B2O3
Fluoroborate compound

Description and Applications

Silver-Braze Silver flux paste more permeable than ordinary silver brazing agent, good diffuse flow, easy to use, in the range of 600-850 degrees Celsius can effectively cooperate with the silver base, copper base brazing material and copper, steel, stainless steel, high temperature alloy welding, especially suitable for hard alloy, diamond welding

Working temperature 600-850°C

Silver-Braze ผงประสานเงินสามารถซึมผ่านได้ดีกว่าน้ำยาประสานเงินทั่วไป การกระจายตัวที่ดี ใช้ งานง่ายในช่วง 600-850 องศาเซลเซียสได้ สามารถใช้กับเงิน, ทองแดงประสานด้วยวัสดุทองแดง, เหล็ก, สแตนเลส, การเชื่อมโลหะผสมที่อุณหภูมิสูงได้อย่างมีประสิทธิภาพเหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับโลหะผสมแข็ง, การเชื่อมเพชร

อุณหภูมิใช้งาน 600-850°C

