

TIG-630

ลวดเชื่อมสแตนเลส WELDMAXX TIG-630

CHARACTERISTICS

- Precipitation hardening martensitic stainless steel used for welding materials of similar chemical composition such as 17-4 and 17-7 plates
- Can be used in as welded condition or may be heat treated to obtain higher strength
- Mechanical properties of the alloy are greatly influenced by the heat treatment
- Ink jet printing identification on entire length of electrode

APPLICATION

- Hydraulic Equipment Components
- Impellers
- Pump Shafts

คุณสมบัติของลวดเชื่อม

- สแตนเลสมาร์เทนซิติคชุบแข็งแบบตกตะกอน ใช้สำหรับเชื่อมวัสดุที่มีองค์ประกอบทางเคมีคล้ายคลึงกันเช่น 17-4 และ 17-7
- สามารถใช้งานได้ตามรอยเชื่อมหรืออาจอบด้วยความร้อนเพื่อให้ได้ความแข็งแรงสูงขึ้น
- คุณสมบัติทางกลของโลหะผสมได้รับอิทธิพลอย่างมากจากการอบชุบด้วยความร้อน
- พิมพ์ตัวบ่งชี้ลวดบนความยาวลวด

การใช้งาน

- ส่วนประกอบอุปกรณ์ไฮดรอลิก
- ใบพัด
- เพลาปั๊ม

Specifications

For all position welding/Argon 100%

	%C	%Cr	%Ni	%Mo	%Nb
Requirements AWS ER630	0.05 max	16.00-16.75	4.5-5.0	0.75 max	0.15-0.30
Typical Performance	0.03	16.5	4.8	0.2	0.22
	%Mn	%Si	%P	%S	%Cu
Requirements AWS ER630	0.25-0.75	0.75 max	0.03 max	0.03 max	3.25-4.0
Typical Performance	0.54	0.43	0.02	0.02	3.6