

Self-Shielded Flux Cored Wires

Characteristics and Applications

เหมาะสำหรับการเชื่อม 18%Cr-8%Ni สแตนเลส 304,304L

1. MFX-308LT0-3SS เป็นลวดสแตนเลสหุ้มด้วยฟลัก
2. เชื่อมได้ดี, ง่ายในการกำจัดตะกรัน, รอยเชื่อมสวยงาม

ขั้ว: DC+

Welding Position: 

Typical chemical composition of weld metal (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	Al
0.25	0.90	0.40	0.01	0.01	0.01	0.009	1.70

Typical mechanical properties of weld metal

Mechanical Properties	Tensile Strength (Mpa)	Elongation (%)
GB/T Spec.	520	35
AWS Spec.	520	35

Sizes available and recommended currents

Diameter (mm)	F		H	
	Amp	Volt	Amp	Volt
0.8	80-160	23-32	80-130	23-27
0.9	80-180	23-32	80-140	23-28
1.0	100-200	24-32	100-150	24-29
1.2	150-250	25-32	150-200	25-29