

## LX-CM96

### For 2.25% Cr-1% Mo Low Alloy Steel

LX-CM96 เป็นลวดเชื่อมเหล็กเจือต่ำ (Low Alloy) ที่ให้แนวเชื่อมที่มีส่วนผสมของเหล็กกล้าผสมด้วย 2.25% Cr-1% Mo เหมาะสำหรับการเชื่อมในทุกท่า และสำหรับเชื่อมเหล็กกล้าเจือต่ำ 2.25% Cr-1% Mo ที่ใช้ในงานทนอุณหภูมิสูงถึง 600 °C และความดันสูงๆ

LX-CM96 is for low alloy steel which gives the deposited metal of 2.25% Cr-1% Mo type steel. It has good usability in all position welding. It is suitable for welding of 2.25% Cr-1% Mo steel which is used at high temperature about 600 °C and high pressure.

### APPLICATIONS

สำหรับเชื่อมเหล็กกล้าเจือต่ำ 2.25% Cr-1% Mo ที่ใช้กับท่อส่งไอน้ำ, บอยเลอร์ ในโรงไฟฟ้าและเรือ หรือสำหรับอุปกรณ์ในโรงงานและอุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่มีการใช้งานอุปกรณ์ที่อุณหภูมิสูงๆ

2.25% Cr-1% Mo steel used for main steam pipes of boilers for electric power plant and marine use, equipment for oil refining industries and high temperature synthetic industries.

### INSTRUCTION FOR WELDING

1. อบลวดเชื่อมที่อุณหภูมิ 380° – 430 °C เป็นเวลา 30-60 นาที ก่อนการใช้งาน
  2. ปรับตั้งกระแสไฟให้อยู่ในช่วงกระแสที่แนะนำ
  3. อุ่นชิ้นงานที่ 160° – 190 °C ก่อนการเชื่อม และ 675° – 705 °C หลังการเชื่อม
  4. ใช้วิธีการเชื่อมแบบบอยหลัง (Back Step Method) หรือเริ่มการอาร์คบนชิ้นงานเพื่อป้องกันการเกิดหลุมโพรง (Blowholes)
1. Dry electrodes at 380° – 430 °C for 30-60 minutes before use.
  2. Choose the welding current within the suitable welding current range.
  3. Preheat at 160° – 190 °C and postheating at 675° – 705 °C are required.
  4. Adopt back step method or strike the arc on a start tab to prevent blowholes at the arc starting.

### TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Si	S	P	Mn	Cr	Mo
0.07	0.38	0.007	0.016	0.79	2.15	1.05

### TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Yield Point (แรงดึง ณ Yield Point)	Tensile Strength (แรงดึง ณ Tensile Point)	Elongation (การยืดตัว)	Heat Treatment (การอบร้อน)
603 N/mm <sup>2</sup> 61.5 Kg/mm <sup>2</sup>	699 N/mm <sup>2</sup> 71.3 Kg/mm <sup>2</sup>	23.5%	690 °C / 1hr. SR

### RECOMMENDED CURRENTS (AC or DCEP)

Size (mm)	Diameter (ขนาด)	2.6	3.2	4.0	5.0
	Length (ความยาว)	350	350	400	400
Current Range (ช่วงกระแสไฟเชื่อม) Amp.		65-110	90-150	130-190	180-240