

## FLUX-COATED BRAZING ALLOYS AG-FC Series

### ลวดเชื่อมประสานเงินหุ้มฟลักซ์ AG-FC Series



AG-FC Flux-Coated Brazing Alloys เป็นลวดเชื่อมประสานแบบฟลักซ์หุ้ม ช่วยให้การเชื่อมมีประสิทธิภาพมากขึ้นเนื่องจากไม่ต้องเติมฟลักซ์ขณะทำการเชื่อม ส่งผลให้ประหยัดทั้งต้นทุนเวลาและแรงงาน เหมาะอย่างยิ่งกับการเชื่อมใบตัดทั้งสแตน, โคมไฟตกแต่งและหลากหลายงานที่เชื่อมด้วยมือ

AG-FC Flux-Coated Brazing Rods can avoid using the flux repeatedly while operating. It helps for increasing productivity and saving time and costs. It is suitable for ultra-hand Tungsten cutters, lamp ornament and something which need to be welded by hand. All alloy rods can be coated by flux.

#### SPECIFICATIONS

Model	AWS Class	Melting Temperature		Density (kg/cm <sup>2</sup> )	Chemical Composition					
		Solidus (°C)	Liquidus (°C)		Ag	Cu	Zn	Cd	Ni	P
AG-300FC	BAg-20	650	750	8.8	30	38	32	-	-	-

#### APPLICATIONS

Model	Use
AG-300FC	Due to its good brazing properties, cad-free AG-300FC & new applications are being developed. คุณสมบัติการเชื่อมที่ดีเยี่ยม ใช้ได้กับงานหลากหลาย