

## ลวดเชื่อมไฟฟ้าสแตนเลส NICHIA NS 316L NICHIA NS 316L

JIS D316L-16  
AWS E316L-16

สำหรับเชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำ 18%Cr - 12%Ni - 2%Mo  
For Welding of Extra Low Carbon 18%Cr-12%Ni-2.5%Mo Stainless Steel

### คุณสมบัติของลวดเชื่อม

NS 316L เป็นลวดเชื่อมสแตนเลสประเภท โลรม์ - โททานีเย ซึ่งเนื้อโลหะเชื่อมออสเทนไนติก มีส่วนผสมของ 19%Cr - 12%Ni - 2%Mo และมีปริมาณคาร์บอนต่ำ จึงมีความสามารถทนทานต่อการกัดกร่อนของกรดต่างๆ ได้ดีเยี่ยม

### การใช้งาน

ใช้เชื่อมเหล็กสแตนเลสเกรดคาร์บอนต่ำชนิด AISI316L และงานที่เกี่ยวข้องกับวิศวกรรมทางเคมี

### ข้อแนะนำการใช้งาน

1. ทำความสะอาดแนวที่จะเชื่อมให้ปราศจากคราบไขมันและคราบสกปรก
2. ควรลวดเชื่อมก่อนใช้ที่อุณหภูมิ 150° - 250° C เป็นเวลา 30-60 นาที
3. ให้ระยะเชื่อม ห่างน้อยที่สุดเท่าที่สามารถทำได้และสายลวดข เวลาเชื่อมไม่เกิน 2.5 เท่าของแกนลวด
4. ไม่ควรใช้กระแสไฟสูงหรือต่ำจากที่ระบุในตาราง

### DESCRIPTION

NS 316L is a lime-titania type stainless steel electrode which gives an extra low carbon 19%Cr-12%Ni-2%Mo austenitic stainless deposited metal. As the carbon content is lower than that of 316 type, the deposited metal prevents itself from intercrystalline corrosion caused by separation of chromium carbide and also has an excellent creep strength.

### APPLICATIONS

Main used for welding of AISI316L stainless steel.

### INSTRUCTIONS FOR WELDING

1. The arc length should be as short as possible.
2. The welding current should be used as low as possible.
3. Clean weld area in order to prevent from decreasing corrosion resistibility by interblending carbon to the deposited metal.



### TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.032	0.23	1.80	0.024	0.011	13.00	18.85	2.35

### TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF WELD METAL

Tensile Strength		Elongation
565 N/mm <sup>2</sup>	57.6 kg/mm <sup>2</sup>	41.8 %

### TYPICAL CORROSION RESISTANCE OF WELD METAL

Sulphuric acid, copper sulfate grain boundary corrosion bending test 180° bending without any defects

### RECOMMENDED CURRENTS: Amp.(AC Oor DC+)

Part No.		N/A	E-003-064	E-003-065	E-003-066	N/A	N/A
Size (mm)	Diameter	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	5.0
	Length	250	300	350	350	350	350
Current Range	F	20 ~ 50	50 ~ 80	70 ~ 110	100 ~ 150	130 ~ 180	160 ~ 210
	V,OH	15 ~ 45	45 ~ 75	65 ~ 105	95 ~ 140	-	-