

ลวดเชื่อม TIG-60H
TIG-60H

Copper-coated TIG rod for tool steels

คุณสมบัติ

TIG-60H เป็นลวดเชื่อมประเภทพอกผิวแข็ง ที่ใช้กับกระบวนการ TIG สำหรับการซ่อมแซมเหล็กเครื่องมืองานร้อน (เช่น ไขมีดตัดงานร้อน) และสำหรับซ่อมแซมผิวคมตัดของเหล็กเครื่องมืองานร้อน และงานเย็น

CHARACTERISTICS

TIG-60H is a copper-coated gas shielded wire for the reconditioning of hot work tools (hot shear blades, etc.) as well as for reconditioning the working surface end cutting edges of hot and cold work tools made from unalloyed steel.

TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0.37	1.1	0.4	5.20	1.4	0.35	1.30

HARDNESS OF PURE WELD DEPOSIT

57-60 HRC (untreated)

