

เครื่องเชื่อม TIG HF DC INVERTER DC INVERTER HF TIG WELDER



คุณสมบัติ

- คุณสมบัติหลากหลาย สามารถเชื่อม MMA และ TIG ได้
- หน้าปัทแสดงผลระบบดิจิตอลเพื่อให้สามารถควบคุมและปรับกระแสเชื่อมได้อย่างแม่นยำ
- ฟังก์ชัน 2T/4T สำหรับเลือกกระแส
- มีระบบ TIG แบบ HF, สามารถเลือกระยะเวลา Down slope และระยะเวลา Post flow
- รอบการทำงาน (Duty Cycle) สูง เหมาะกับงานอุตสาหกรรมหนัก
- มีระบบป้องกันกระแสและแรงดันที่สูงเกิน เพื่อความปลอดภัยกับตัวเครื่องและผู้ใช้งาน
- ออกแบบให้ทำงานกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ซึ่งสามารถทนกับแรงดันกระเพื่อมได้ดี
- น้ำหนักเบาเพียง 5-6 กก. สะดวกกับการเคลื่อนย้าย



USG

TIG 200

FEATURES

- Multi-purpose MMA/TIG.
- Variable amperage control with digital meter for a simultaneous welding current display.
- 2T/4T mode provided for optimum selection of the Up/Down slopes by the torch trigger.
- High Frequency (HF) TIG mode. Selectable down slope time. Selectable post flow time.
- Heavy-duty cycle for industrial applications.
- Equipped with temperature voltage and current sensors for high protection.
- Designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes.
- Extremely low weight and versatility.



TIG 250

USG



TIG 320

USG

SPECIFICATIONS

MODEL	Power Supply Voltage (V)	Frequency (Hz)	Rated Input Power (KW)		Rated Input Current (A)		Duty Cycle (@40°C 10min)	Welding Current Range (A)	Down Slope Time (s)	Efficiency (%)	Net Weight (kg)	Dimension (mm)
			TIG	MMA	TIG	MMA						
TIG200	1~220±10%	50/60	4.2	6.6	26	40	60% 200A 100% 175A	10-200	0-10	>85	7.6	400x135x250
TIG250	3~380±10%	50/60	6	8.6	14	18	60% 250A 100% 200A	10-250	0-10	>85	10	445x190x285
TIG320	3~380±10%	50/60	9.5	11.5	19	23	60% 320A 100% 250A	10-320	0-10	>85	20	530x240x445

Insulation Class: H; Protection Class: IP23