

TGS-308

JIS Z3321 Y308

AWS A5.9 ER308

TGS-308L

JIS Z3321 Y308L

AWS A5.9 ER308L

การใช้งาน :

TGS-308 เป็นสแตนเลส สำหรับการใช้งานเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม 18%Cr-8%Ni อย่างเช่น SUS 304 ด้วยขบวนการเชื่อมทิก (TIG)

TGS-308LS เป็นสแตนเลส สำหรับการใช้งานเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม 18%Cr-8%Ni ชนิดคาร์บอนต่ำ อย่างเช่น SUS 304L ด้วยขบวนการเชื่อมทิก (TIG)

ส่วนผสมทางเคมีโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (%) (ก๊าซปกคลุม : Ar)

ผลิตภัณฑ์	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
TGS-308	0.05	0.45	2.02	0.026	0.003	9.76	19.86
TGS-308L	0.018	0.48	1.98	0.023	0.004	9.72	19.91

คุณสมบัติทางกลโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม (ก๊าซปกคลุม : Ar)

ผลิตภัณฑ์	0.2% OS	TS	El	IV
	N/mm ² (Kgf/mm ²)	N/mm ² (Kgf/mm ²)	%	J (Kgf-m)
TGS-308	410 (42)	580 (59)	42	150 (15) 39 (4.0) ที่ -196 °C
TGS-308L	420 (43)	590 (60)	45	160 (16) 78 (8.0) ที่ -196 °C

ความต้านทานการกัดกร่อนโดยทั่วไปของเนื้อโลหะเชื่อม

ผลิตภัณฑ์	Huey Test (65% Nitric acid test) Corrosion rate (ipm)
TGS-308	0.00068
TGS-308L	0.00052

ขนาดที่มีจำหน่าย :

ผลิตภัณฑ์	ขนาดลวด (มม)
TGS-308	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2
TGS-308L	0.8, 1.0, 1.2, 1.6, 2.0, 2.4, 3.2