

Silicon Bronze Wire for MIG Welding

### คุณสมบัติของลวดเชื่อม

MIG-BRONZE-SI เป็นลวดทองเหลืองที่มีส่วนผสมของซิลิกอน ใช้ในกระบวนการเชื่อม MIG (GMAW)

### การใช้งาน

สำหรับเชื่อมต่อหรือรองพื้นโลหะทองเหลือง หรือโลหะผสมของทองแดง และยังสามารถเชื่อมต่อเหล็กหรือเหล็กหล่อกับทองแดงหรือทองเหลืองได้ นอกจากนี้ยังสามารถใช้เชื่อมต่อเหล็กชุบสังกะสีได้ ในขณะที่เชื่อมต้องควบคุมการแพร่กระจายของความร้อน ให้อยู่ในระดับต่ำ และไม่จำเป็นต้องอุ่นชิ้นงานก่อน

### CHARACTERISTICS

MIG-BRONZE-SI is silicon bronze welding wire to be used in MIG (GMAW) welding process.

### APPLICATIONS

For welded joints and surfacing welds on copper-zinc alloys and on low alloy cuprous metals. Also used to weld base metals of steel and cast iron to copper, brass, and bronze. Maybe used to weld on galvanized steel. When making joints in silicon bronze, the low thermal conductivity must be taken into consideration. Preheating of the parent metal (silicon bronze) is not usually necessary.

### CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL(%)

Cu	Si	Mn	Sn	Fe	Zn
>95	3	1	0.01	0.05	0.01

### RECOMMENDED PROCEDURES

Size (mm)	Current (A)	Arc Voltage (V)	Argon Flow (LPM)
0.8 X 10 kg.	130~150	21~23	25
0.9 X 10 kg.	145~185	23~25	30
1.2 X 10 kg.	195~215	26~28	30

