

เครื่องเชื่อมไฟฟ้า DC INVERTER DC INVERTER MMA WELDER



คุณสมบัติ

- มีฟังก์ชัน "Hot Start" เพื่อให้การเริ่มอาร์คง่าย, ฟังก์ชัน "Arc Force" เพื่อป้องกันไม่ให้ลวดเชื่อมติดกับชิ้นงานง่าย เพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อมต่อเนื่อง ไม่สะดุด และการเชื่อมลึกดี
- มีระบบป้องกันกระแสและแรงดันที่สูงเกิน เพื่อความปลอดภัยกับตัวเครื่องและผู้ใช้งาน
- น้ำหนักเบาเพียง 5-6 กก. สะดวกกับการเคลื่อนย้าย (เฉพาะรุ่น ARC200 และ MAXIARC200)
- หน้าปัทแสดงผลระบบดิจิทัลเพื่อให้สามารถควบคุมและปรับกระแสเชื่อมได้อย่างแม่นยำ
- ออกแบบให้ทำงานกับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ซึ่งสามารถทนกับแรงดันกระแสเฟืองได้ดี



FEATURES

- "Hot Start" function for easier arc striking. "Arc Force" to prevent electrode sticking to the workpiece, smoother welding and deeper penetration.
- Equipped with temperature voltage and current sensors for high protection.
- Extremely low weight and versatility.
- Variable amperage control with digital meter for a simultaneous welding current display.
- Designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes.

SPECIFICATIONS

MODEL	Power Supply Voltage (V)	Frequency (Hz)	Rated Input Power (KW)	Rated Input Current (A)	Duty Cycle (@40°C 10min)	Welding Current Range (A)	Efficiency (%)	Net Weight (kg)	Dimension (mm)
ARC200	1~220±10%	50/60	6.6	40	30% 200A 100% 110A	10-200	>85	5.0	330x135x250
MAXIARC 200	1~220±10%	50/60	6.6	40	60% 200A 100% 170A	10-200	>85	6.2	375x135x250
MAXIARC 400	3~380±10%	50/60	14.4	29	65% 400A 100% 325A	10-400	>85	17.6	490x240x430

Insulation Class: H; Protection Class: IP23