

## คุณสมบัติ

1296 เป็นโลหะผสมโคบอลต์อเนกประสงค์และใช้กันอย่างแพร่หลายมากที่สุด มันให้ความต้านทานต่อการสลายตัวทางเคมีและเชิงกลหลายรูปแบบในช่วงอุณหภูมิที่กว้าง มันแสดงให้เห็นถึงความสมดุลที่ดีของความต้านทานต่อการกัดกร่อนและการกระแทกที่มีคุณสมบัติป้องกันการเกิดรอยยับที่โดดเด่นความแข็งที่อุณหภูมิสูงและความต้านทานต่อการกัดเซาะของโพรงอากาศ มันถูกใช้สำหรับวัสดุปั๊วาล์ว, วาล์วตัดสารเคมีและการกลั่น, แบริ่งและบุชซึ่งพื้นที่, ถังสังกะสี, สกรูอัดขึ้นรูปพลาสติก, ปลอมตาย, วาล์วเครื่องยนต์ดีเซลและเพล่าปั๊มและแขน มันยึดติดกับโลหะผสมเหล็ก และสแตนเลสเชื่อมได้ดีที่สุด

## FEATURES

1296 is the most versatile and widely used cobalt alloy. It provides resistance to many forms of chemical and mechanical degradation over a wide temperature range. It exhibits a good balance of abrasion and impact resistance with outstanding anti-galling properties, high temperature hardness and high resistance to cavitation erosion. It is used to for valve seat material, chemical and refinery valve trim, bearing and bushing areas, zinc tanks, plastic extrusion screws, forging dies, diesel engine valves and pump shafts and stainless.

### ALL WELD METAL ANALYSIS (TYPICAL WEIGHT %)

C	Mn	Fe	Si	Cr	W	Ni	Mo	Co
1.2	.90	4.0	.60	28.1	4.0	.20	.10	Bal.

### TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES

Undiluted Weld Metal	Maximum Value Up to:
Tensile Strength	115,000 PSI (793 N/mm <sup>2</sup> )
Yield Strength	60,000 PSI (414 N/mm <sup>2</sup> )
Elongation	1.5%
Hardness	35-48 RC

### WELDING CURRENT & INSTRUCTIONS

DC Straight (-) Gas: 100% Argon

Diameter (mm)	1/16 (1.6)	3/32 (2.5)	1/8 (3.25)	5/32 (4.0)
Minimum Amperage	55	75	90	120
Maximum Amperage	90	100	120	140
Volts	15-25	15/25	15-30	15-30