

# TIG-673

**For Tool Steel (GTAW)**

DIN 8555: WSG 3-GZ-60T

## CHARACTERISTICS

TIG-673 is copper coated gas shield wire for the reconditioning of hot work tools (hot shear blades) as well as for reconditioning the working surface end cutting edges of hot and cold work tools made from unalloyed steel.

### คุณสมบัติ

TIG-673 เป็นลวดเชื่อมสำหรับกระบวนการเชื่อมแบบแก๊สปกคลุมเคลือบด้วยทองแดงสำหรับการเชื่อมซ่อมแซมเครื่องมือสำหรับงานร้อน(ใบมีดตัดเจียน) หรือใช้ซ่อมแซมผิวหน้าใบมีดตัดของเครื่องมือที่ทำจากเหล็กกล้าผสม

## TYPICAL CHEMICAL COMPOSITION OF WELD METAL (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W
0.37	0.40	1.1	5.20	1.4	0.35	1.3

## TYPICAL MECHANICAL PROPERTY OF WELD METAL

Hardness Brinell	Hardness Rockwell
570-660	57-60