

FLUX-COATED BRAZING ALLOYS AG-FC Series

ลวดเชื่อมประสานเงินหุ้มฟลักซ์ AG-FC Series



AG-FC Flux-Coated Brazing Alloys เป็นลวดเชื่อมประสานแบบฟลักซ์หุ้ม ช่วยให้การเชื่อมมีประสิทธิภาพมากขึ้นเนื่องจากไม่ต้องเติมฟลักซ์ขณะทำการเชื่อม ส่งผลให้ประหยัดทั้งต้นทุนเวลาและแรงงาน เหมาะอย่างยิ่งกับการเชื่อมใบตัดทั้งสแตน, โคมไฟตกแต่งและหลากหลายงานที่เชื่อมด้วยมือ

AG-FC Flux-Coated Brazing Rods can avoid using the flux repeatedly while operating. It helps for increasing productivity and saving time and costs. It is suitable for ultra-hand Tungsten cutters, lamp ornament and something which need to be welded by hand. All alloy rods can be coated by flux.

SPECIFICATIONS

Model	AWS Class	Melting Temperature		Density (kg/cm ³)	Chemical Composition					
		Solidus (°C)	Liquidus (°C)		Ag	Cu	Zn	Cd	Sn	P
		AG-005FC	BCuP-3		640	805	8.2	5	89	-
AG-151FC	BCuP-5	645	770	8.4	15	80	-	-	-	5
AG-252FC	BAG-37	685	770	8.7	25	40	33	-	2	-
AG-301FC	BAG-2a	610	710	9.2	30	27	23	20	-	-
AG-401FC	-	620	650	9.3	40	17	17	26	-	-

APPLICATIONS

Model	Use
AG-005FC	5% silver, used as an alternate temperature depressant. มีส่วนผสมของเงิน 5% ทำให้สามารถใช้แทนกรณีที่ต้องการอุณหภูมิหลอมเหลวต่ำ
AG-151FC	Lower brazing temperature & moist versatile; more widely used on various type pf work among copper P alloy. อุณหภูมิหลอมเหลวต่ำจึงเป็นที่นิยมมากที่สุด
AG-252FC	An economical product used for brazing steel, copper and brass. เหมาะสำหรับการเชื่อมเหล็ก, ทองแดง, ทองเหลือง
AG-301FC	An economical product for good and versatile brazing. คุณสมบัติการเชื่อมต่อดีเยี่ยม ใช้ได้กับงานหลากหลาย
AG-401FC	Melting range between 620-650 °C อุณหภูมิหลอมเหลวระหว่าง 620-650 °C